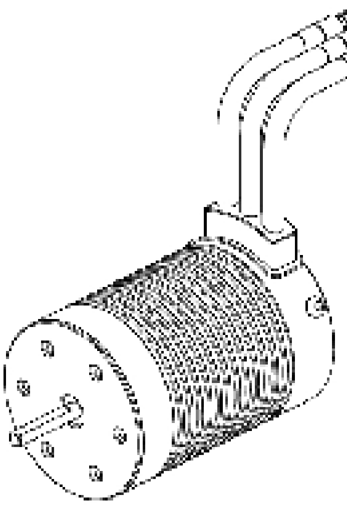
XBL

601022
無感無刷馬達 2500KV

MST



⚠ 感謝您購買本產品！無刷動力系統功率強大，錯誤的使用可能造成人身傷害和設備損壞，在使用設備前，請務必仔細閱讀本說明書，並嚴格遵守規定的操作程序。我們不承擔因使用本產品而引起的任何責任，包括但不限於對附帶損失或間接損失的賠償責任；同時，我們不承擔因擅自對產品進行修改所引起的任何責任。我們有權在不經通知的情況下變更產品設計、外觀、性能及使用要求。

01 注意事項

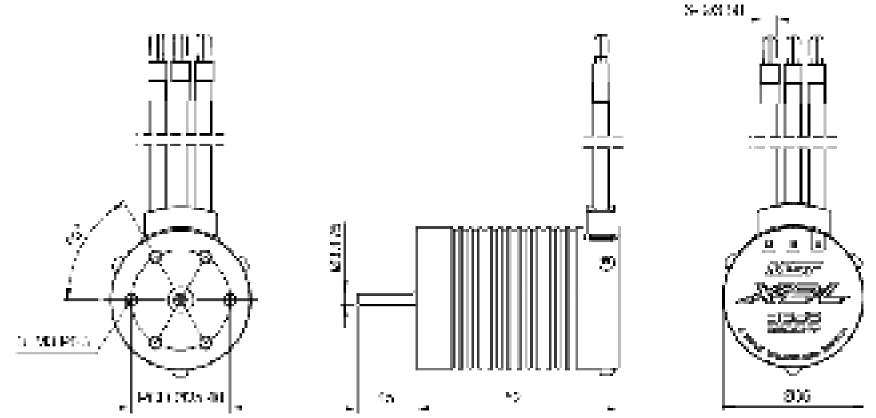
⚠
- 所有與本產品連接的線材必須絕緣良好，以免發生短路燒毀事件發生。
- 連接馬達前，請確保電調與馬達的輸出線已作好絕緣，否則會燒毀產品。
- 使用本產品前，請仔細查看各動力設備以及機架說明書，確保動力搭配合理
- 避免因錯誤的動力搭配導致馬達超載而損壞。
  若輸入電壓過高，將使馬達轉速過快，動力過大或不合理搭配可能會導致損壞。
- 馬達必須具有良好的散熱，若溫度過高，馬達內部磁鋼可能會因此而失磁，從而導致馬達性能下降及損壞。
- 請勿讓馬達外殼溫度超過100攝氏度（212華氏度），否則可能導致轉子磁鋼退磁以及漆包線損壞的情況。

02 產品特色

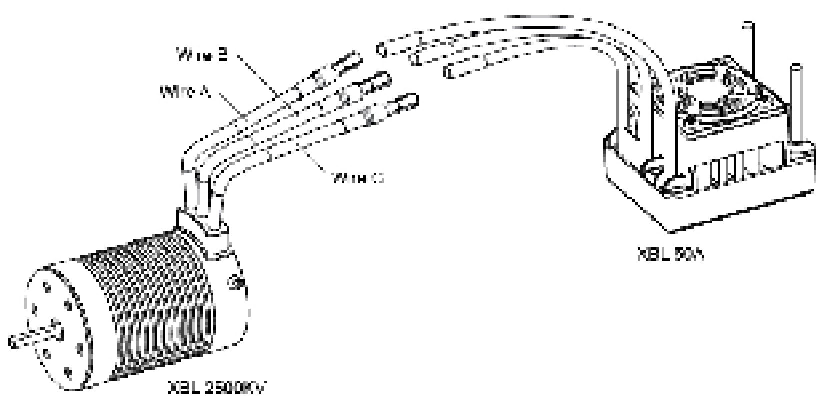
- 採用目前最先進的轉子磁鋼結構「新型」轉子專利技術，有效防止退磁，保證了馬達高效；並可以根據用戶不同需要調整「超前比例」效果，極大提升了馬達的速度和效能的最佳表現。
  底端蓋內建PCB焊線網，搭配鋁孔完全與馬達內部隔離，具防塵防水，使用過程中完全防水密封效果，有效避免異物進入馬達，提高馬達壽命。
- 馬達外殼散熱片設計，多角度散熱鰭片，提高散熱效果，有效保護馬達。
- 馬達採用全CNC外殼，結構精密合理，外觀美觀，配合專利轉子結構，降低了馬達重量以及有效降低轉動慣量的損失。
- 提高輸出效率，最高可達90%；在同等動力輸出情況下，大幅降低了馬達溫度，且轉速更高、輸出更大力矩。
- 可根據需要調整進角（註：部分型號），能滿足不同賽道及車種的需求，大大提高馬達使用範圍，並可滿足不同的工作需要。
  XBL 無刷電調推薦使用XBL 50A，完美搭配馬達的各項性能。

03 規格

型號	XBL 2500KV
PN	601022
KV（空載）	2500
鋰電節數	2-3S
內阻 (Ω)	0.0176
空載電流	2.7A
外徑 / 長度 (mm)	Ø = 36 / L = 57
軸徑 / 外露軸長 (mm)	Ø = 3.175 / L = 15
磁極數	4
重量 (g)	186
適用車型	1:10 房車 / 越野(後驅) 1:10 漂移 1:10 大腳車(四驅)



04 安裝和連接



1 安裝馬達

將馬達安裝在機架上時需使用6個M3螺絲，且螺絲進入馬達內部深度不可超過5mm，因此建議使用不長於6mm的M3螺絲進行安裝，具體安裝長度可根據實際而定。

2 馬達調線

馬達與電調的接線無需按任何順序要求，電調的A/B/C可以與馬達的三根線任意對接，若出現馬達反轉的情況，任意交換其中兩根線即可。

3 檢查

在試運行之前，請再次確認馬達螺絲是否鎖緊以及所有電線連接是否正確。

05 齒比選擇

齒比的合理選擇非常重要，不合適的齒比會造成動力系統的重大損壞，請參照以下要點來正確選擇齒比！

1 馬達的工作溫度

馬達在工作時，外殼溫度應低於100°C（212°F）；當溫度高於100°C時，內部轉子磁鋼將發生退磁現象，且線圈可能因溫度過高而燒毀絕緣層，從而損壞馬達。選擇合適的齒比可以有效防止馬達過熱。

2 齒比選擇原則

為防止馬達溫度過高而導致機械損壞，請在一開始使用最少齒數的馬達齒、最多齒數的主齒進行試運行的方法，在一定行駛時間下，如果馬達外殼溫度在一定的安全範圍內，您可以嘗試使用齒數較多的小齒，並在每次行駛後檢測溫度，以確定最適合的齒比組合與行駛時間；當然，在使用的過程中，溫度條件也會隨之變化，所以建議隨時檢測馬達及電調的溫度，確保電調與馬達運作，也可以保護您的電子設備長期穩定地工作！